



COMUNE DI CASAMICCIOLA TERME

PROVINCIA DI NAPOLI

STAZIONE DI CURA, SOGGIORNO E TURISMO

Legge n° 431/98 - art. 11.

**Fondo nazionale per il sostegno alle abitazioni in locazione
Bando di Concorso per l'anno 2009.**

E' indetto il bando di concorso pubblicato in data odierna per la concessione dei contributi integrativi ai canoni di locazione per l'anno 2009, a favore dei cittadini residenti nel Comune che siano titolari di contratti di locazione ad uso abitativo regolarmente registrati di immobili ubicati sul territorio comunale e che non siano di edilizia residenziale pubblica.

Le domande di partecipazione devono essere spedite insieme alla documentazione di cui al punto 8 del bando, a mezzo raccomandata A.R., entro 30 giorni dalla data di pubblicazione, pena l'esclusione.

Copia integrale del bando e del modulo di domanda, possono essere richiesti all'Ufficio Assistenza del Comune.

Casamicciola Terme, |__|__|2009

Il Sindaco
Dott. Vincenzo D'Ambrosio